

NASSENHEIDER® –
DIE MARKE DER FIRMA **PRODUKTSERVICE STEFAN WEILAND** DRESDEN

NASSENHEIDER®

API

MODERNES IMKERN

www.nassenheider.com



Druckfehler und Änderungen vorbehalten.
Verbindliche Preise erhalten Sie gern mit einem schriftlichen Angebot.



IMKEREITECHNIK
PRODUKTÜBERSICHT 2016



1995 kamen die Mitglieder der Familie Weiland (Joachim, Martin und Stefan) als Quereinsteiger von der Kunststofftechnik zur Imkerei – der erste NASSENHEIDER Verdunster war „geboren“. Die vorherige sorgfältige Entwicklung u. A. zusammen mit Herrn Becker (aus dem Dorf Nassenheide), dem Erfinder des Verdunsters, hatte die Leidenschaft für die Bienen auch in uns geweckt.

Von Anfang an haben wir international agiert. Die Kontakte der ersten besuchten Apimondia-Ausstellungen in Lausanne (CH), Vancouver (CA) und Brüssel (BE) bestehen bis heute. Mittlerweile gibt es in vielen Ländern und auf (fast) allen Kontinenten exklusive Vertriebsstrukturen und Händler, die direkt von uns aus Hoppegarten und Dresden beliefert werden, wo wir die Verdunster und Abfüllmaschinen unter dem Markennamen NASSENHEIDER[®] seit jeher selbst entwickeln und herstellen. Unsere Produktion erfolgt dabei sowohl nach strengsten Qualitätsmaßstäben als auch unter Beachtung der neuesten Umweltnormen. Wir verwenden zum Beispiel Strom aus erneuerbaren Energiequellen und heizen mit Fernwärme. Die NASSENHEIDER-Abfüllmaschinen verwenden zudem grundsätzlich keinerlei Druckluft, damit beim Abfüllen viel Energie gespart werden kann.

International wurde auch unser Team aufgebaut. Der Standort Dresden als weltoffenes und international anerkanntes Universitäts- und Forschungszentrum ist ideal, um viele fachlich hervorragende sowie frei denkende Mitarbeiter um sich zu scharen. Mittlerweile sind bei uns 20 Kollegen aus fünf Nationen beschäftigt, die neben Deutsch und Englisch auch Spanisch, Russisch,

Litauisch, Arabisch und Französisch sprechen.

Was die Wünsche unserer Kunden betrifft, sind wir ebenfalls flexibel. Nicht ohne Grund haben wir Tausende zufriedene Kunden weltweit sowie einen Spitzenplatz in der Imkereibranche und darüber hinaus inne. Mit unserer Kombi A-S sind wir sogar Weltmarktführer!

Unsere Abfülltechnik ist nach einem Baukastensystem aufgebaut – je nach abzufüllendem Produkt stellen wir Ihnen die entsprechenden Komponenten aus unserem Hause zusammen. Wenn Sie später also ein anderes Produkt als Honig abfüllen möchten, kann Ihre bereits vorhandene Maschine einfach durch andere Komponenten umgerüstet werden. Unsere Abfüllmaschinen sind somit ideal für die halb- oder vollautomatische Abfüllung in kleinen bis mittelgroßen Imkereien, Lebensmittel- und Kosmetikmanufakturen oder Hofläden, aber auch für Omas Marmeladenküche. Und das bei einem unschlagbaren Preis.

Lassen Sie sich doch mal von unserem kleinen Katalog inspirieren – für eine effektivere Imkerei und Lebensmittelproduktion, die Ihnen richtig Spaß macht!

Diese Broschüre vermittelt Ihnen nur eine grobe Übersicht über unsere Produkte. Die aktuellsten Produkte und Neuigkeiten finden Sie auf unserer Webseite www.nassenheider.com.

VERDUNSTER FÜR AMEISENSÄURE GEGEN VARROOSE

Die Varroa-Milbe (Varroa Destructor) wurde vor über drei Jahrzehnten nach Deutschland eingeschleppt. Mittlerweile muss sich leider jeder Imker mit deren Bekämpfung befassen.

Neben vielen Irrwegen u. A. mit systemisch wirkenden Nervengiften stellte sich bald die Ameisensäure als hervorragendes Mittel gegen die Varroose heraus. Es gibt (auch langfristig) keine Resistenzen und keine Rückstände im Honig; die Ameisensäure-Behandlung ist demzufolge auch für die Bio-Imkerei zugelassen.

VERWENDUNG VON AS 60 % AD US. VET.

Seit Juli 2000 ist der NASSENHEIDER Verdunster der einzige per Gesetz zugelassene Langzeitverdunster in Deutschland (Bundesgesetzblatt Nr. 31, Teil I, 11.07.2000).

Schon etwa zwei Jahrzehnte lang wird die organische Ameisensäure – ein Konservierungs- und Desinfektionsmittel in der Lebensmittelindustrie – zur Bekämpfung der Varroatose eingesetzt. Bienen vertragen eine deutlich höhere Dosis an gasförmiger Ameisensäure als Milben, daher ist diese Behandlung so erfolgreich.

Da Ameisensäure ein natürlicher Bestandteil des Honigs ist und die Behandlung generell nach der Abschleuderung durchgeführt wird, ist die Gefahr der Belastung des Honigs mit Rückständen gering. Eine Übersäuerung des Beuteninhaltes tritt auf, geht aber innerhalb von ca. drei Monaten wieder zurück (abhängig von der Belüftung). Resistenzen gegen die Wirkstoffgruppe der organischen Säuren sind nicht bekannt. Der Vorrat des Behälters reicht für eine Langzeitbehandlung von 10–14 Tagen, somit ist eine erfolgreiche Behandlung auch der verdeckelten Brut möglich.

Neuerdings ist in einigen Bundesländern auch die Verwendung von 80%iger Ameisensäure ad us. vet. möglich. Dies gilt bei einem „Behandlungsnotstand“, den der Tierarzt feststellt.

GENERELLE BEHANDLUNGSHINWEISE

- Honigräume entfernen
- Gitterböden abdecken
- das Flugloch soll normal offen sein
- das Flugloch sollte sich möglichst im Windschatten befinden.

Es werden 2–3 Behandlungen empfohlen, jede davon 10–14 Tage dauernd. Die erste erfolgt im Juli/August nach der Honigernte, die zweite vor Brutende im September. In Fällen von starkem Befall ist eine dritte Behandlung im Oktober vorzusehen.

Unsere Verdunster „horizontal“ und „professional“ funktionieren auch sehr gut mit 80%iger Ameisensäure, besonders im Spätherbst. Bei Tageshöchsttemperaturen von 12–15 °C haben die Bienen den Flugbetrieb quasi eingestellt und die Gefahr von Reinfektionen vom Nachbarn geht gegen null.

Sie benötigen also kein anderes Mittel mehr zur herbstlichen „Restentmilbung“ – weder Oxal- oder Milchsäure noch Perizin!

WIRKSAMKEIT / TESTERGEBNISSE

Im Institut für Zoologie der Freien Universität Berlin wurden Untersuchungen mit 60%iger Ameisensäure durchgeführt:

„Bei einer Gesamtdosis von 85 g pro Volk und einer mittleren Verdunstung von 18 g (Sommer) bzw. 8 g (Herbst) wurde eine Milbenabtötung von 89 % (Sommer) bzw. 96 % (Herbst, max. 99,6 %) bei geringer Schwankungsbreite erreicht. Eine akarizide Wirkung in den gedeckelten Brutzellen von rund 90 % war nachzuweisen. Die Bienenvölker verhielten sich bei der Applikation ruhig. Erhöhter Bienen-totenfall oder Königinnenverluste traten nicht auf.“ (Deutsches Bienenjournal 8/94, S. 10, und 12/95, S. 17)

Weitere positive Testergebnisse aus Deutschland und anderen Ländern liegen vor.

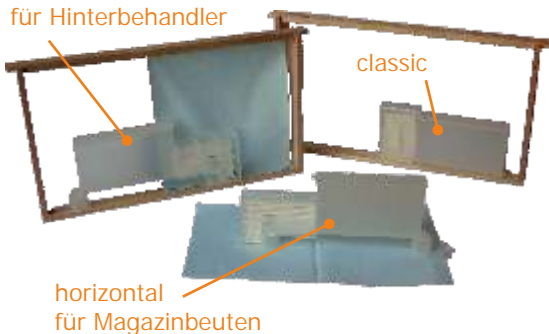
VERDUNSTER FÜR AMEISENSÄURE GEGEN VARROOSE

Der NASSENHEIDER Verdunster war 1995 der erste Verdunster auf dem Markt, mit dem die hochwirksame Ameisensäure-Langzeitbehandlung durchgeführt werden konnte.

MITTLERWEILE 3 VERSIONEN

Der Hobbyimker und Techniker Bruno Becker hatte ihn erstmals 1990 patentieren lassen. 1995 kam die erste Version auf den Markt – der Verdunster classic (Art.-Nr. 30002). Die klassische Version wird in ein Rähmchen geschraubt und neben dem Brutnest platziert. Zweizargige Völker benötigen zwei Verdunster. Die Verdunstung bleibt wegen der Nähe zum Brutnest und dessen gleichmäßiger Temperatur weitgehend konstant.

horizontal
für Hinterbehandler



horizontal
für Magazinbeuten

Seit 2000 ist die Erweiterung erhältlich – der Verdunster horizontal (Art.-Nr. 30003; auch als Komplettsset zusammen mit dem Verdunster classic, Art.-Nr. 30014). Diesen Verdunster kann man entweder ebenfalls in ein Rähmchen montieren oder oben auf das Brutnest stellen. Das reduziert den Zeit- und Kontrollaufwand erheblich.

2010 wurde der Verdunster komplett überarbeitet. Es entstand der Verdunster professional (Art.-Nr. 30020). Die äußere Form wurde so angepasst, dass er sogar in eine Dadant-Futterzarge passt (Höhe nur 70 mm!). Das ermöglicht eine sehr rationelle Anwendung auch für Profi-Imker.

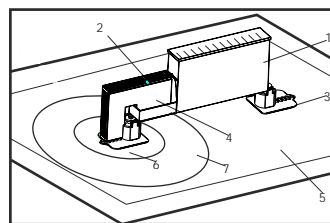


professional

Art.-Nr. 30020

REVOLUTIONÄRES FUNKTIONSPRINZIP VERDUNSTER HORIZONTAL UND PROFESSIONAL

Temperatur und Luftfeuchtigkeit haben normalerweise sehr starken Einfluss auf die Verdunstung der Ameisensäure. Nur bei unserem Verdunster ist die Verdunstung selbstregulierend! Das patentierte Zwei-Docht-System sorgt für eine konstante Verdunstungsrate auch außerhalb des Brutnests und bei wechselnden Temperaturen und Luftfeuchtigkeiten.



- 1) Vorrattank
- 2) Dochtkorb
- 3) Füßchen
- 4) vertikaler U-Docht für Transport und Verdunstung
- 5) horizontaler Docht für Verdunstung (ca. 20x28 cm)
- 6) nasser Fleck bei hohen Temperaturen
- 7) nasser Fleck bei niedrigeren Temperaturen

Der vertikale Docht saugt die Ameisensäure an und transportiert sie über den u-förmigen Schenkel nach unten auf den horizontalen Docht, wo sie abtropft und verdunstet. Der gelochte Fuß stellt dabei sicher, dass sich die beiden Döchte nicht berühren (Verhinderung von Kapillaritäts-Effekten).

So wird immer ein nahezu konstanter Volumenstrom an Ameisensäure transportiert und verdunstet, auch bei wechselnden Temperaturen und Luftfeuchtigkeiten. Die Verdunstung von Ameisensäure wird unabhängig von der Außentemperatur automatisch gesteuert.

Durch die potentiell extrem große horizontale Verdunstungsfläche ist auch eine Verdunstung im Herbst mit sehr wenig oder ohne Brut möglich. Zu dieser Zeit ist die Behandlung der Varroamilbe am effektivsten (keine Reinfektion).

Keine andere Ameisensäure-Verdunstungsmethode (z. B. Schwammtuch, Liebig-Dispenser usw.) arbeitet noch unter diesen Bedingungen.

VERDUNSTER FÜR AMEISENSÄURE GEGEN VARROOSE

Verdunster professional – erste Wahl für die Magazinbeuten der Profi-Imker.



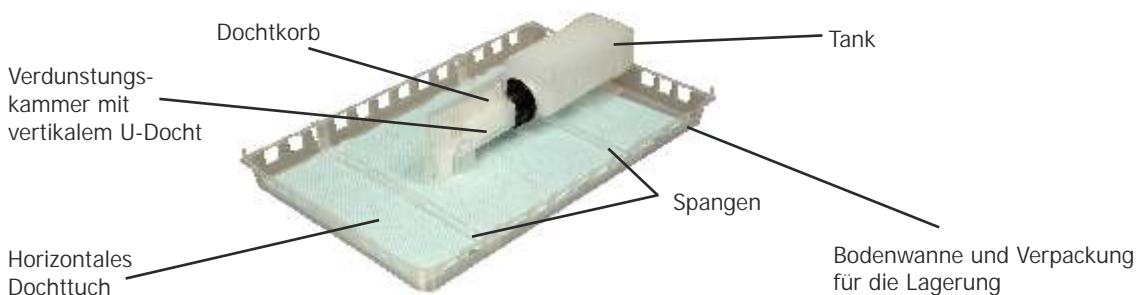
TECHNISCHE BESONDERHEITEN

Gesamthöhe nur 70 mm – somit passt er sogar in umgedrehte Dadant-Futterzargen!

Der Tank ist eine Flasche mit Skala – befüllen Sie diese unter optimalen Sicherheitsbedingungen in Ihren Räumen und nehmen Sie sie geschlossen mit zu den Bienenständen.

Der Tankinhalt beträgt 290 ml – genug, um auch große Völker mit Ameisensäure zu behandeln, ohne zwischendurch wieder auffüllen zu müssen.

Der ganze Verdunster ist eine kompakte Einheit. Der horizontale Docht liegt in der Bodenwanne. Dadurch wird die junge Brut direkt unter dem Verdunster vor den konzentrierten Gasen geschützt. Die Bodenwanne schützt Ihre Bienen auch zuverlässig vor flüssiger Säure, falls doch einmal etwas daneben gehen sollte. Der Verdunster steht damit absolut stabil.



LAGERUNG

Zwei Bodenwannen zusammengesteckt ermöglichen die saubere und bequeme Lagerung des Verdunsters mit Zubehör bis zur nächsten Saison.



RATIONELLE ANWENDUNG AUCH BEI VIELEN AUSWÄRTIGEN BIENENSTÄNDEN

Das selbstregulierende Verdunstungsprinzip ermöglicht eine Behandlung ohne besondere Beachtung der jeweils aktuellen Witterungsbedingungen (z. B. laut Webseiten wie „Varroawetter“ usw.). Daher sind Sie frei bei der Planung Ihrer Arbeitsabläufe.

Zwei Behandlungen im Jahr (im Ausnahmefall auch drei) heißt: Sie müssen auch nur 2 x zur Behandlung zu Ihren Ständen fahren. Das erspart Ihnen etliche Kilometer im Jahr, z. B. gegenüber einer 5-maligen Schwamm-tuchbehandlung.

Magazinimker bekommen hier ein professionelles Werkzeug, um die Varroa **ausschließlich** mit Ameisensäure sicher in den Griff zu bekommen.

weltmarktführer!



Unser Honigabfüller Fill up 2 visco ist für Imker interessant, die ab 10–20 Völker besitzen. Das Gerät ist klein, stromsparend, und macht sich durch seine hohe Abfüllpräzision von +/- 1-3 Gramm schnell bezahlt.

Tausende kleine bis mittelgroße Imkereien auf der ganzen Welt betreiben unsere Geräte im teilweise täglichen harten Einsatz. Kompakte Abmaße ermöglichen zudem eine sehr variable Aufstellung auch bei wenig Platz.

ABFÜLLUNG

- jeder beliebigen Honigsorte (cremig oder flüssig)
- jeder frei wählbaren Menge von 5 g–34 kg, alle üblichen Abfüllmengen für Honig sind vorprogrammiert
- in Gläser / Behälter bis 300 mm Höhe, da die Höhe der Pumpe und der Glaszentrierbügel stufenlos verstellbar sind
- mit einer Abfüllgeschwindigkeit von ca. 360 Gläsern á 500g/Stunde
- mit einer Abfüll-/Wiederholgenauigkeit von max. $\pm 0,5 \%$ (z. B. $\pm 2,5$ g, bei 500 g). Somit können Sie zukünftig viel Honig einsparen, wenn Sie bisher immer eine zusätzliche Menge als „Sicherheit“ in das Glas eingefüllt haben.
- Abfülltemperaturen des Honigs:
20–25°C (frisch geschleudert, flüssig);
25–35°C (cremig, sehr trocken mit <16 % Wasser, oder Heidehonig)

WEITERE VORTEILE UND FUNKTIONEN IM ÜBERBLICK

- intuitive Bedienung mit grafischem Display
 - schnelle und einfache Kalibrierung
 - stromsparender und leiser Betrieb durch 24V-Motor
 - einfache Reinigung in der Spülmaschine
 - viel Zubehör erhältlich: diverse Rohr-Anschlüsse, Schwimmerschalter, Fußschalter, Rohrbögen und Behälter etc.
- Möglich: - Umpumpen von Honig
- Cremigrühren kleiner Honigchargen
- Solarbetrieb

ABFÜLLMASCHINE FILL UP 2

AUTOMATISIERUNG

Mit unseren verschiedenen Drehtischen können Sie die Abfüllung automatisieren, wenn Ihr Betrieb wächst.

Imker-Grundausstattung für die vollautomatische Honigabfüllung mit Drehtisch Ø 65 cm (Kombi F-S visco)
Art.-Nr. 301021



Imker-Grundausstattung für die vollautomatische Honigabfüllung mit Drehtisch Ø 100 cm (Kombi F-M visco)
Art.-Nr. 301023



BEISPIELE FÜR DIE UNZÄHLIGEN WEITEREN MÖGLICHKEITEN UNSERES ABFÜLL-BAUKASTENSYSTEMS

Andere Produkte wie Propolislösung, Bärenfang, Met, Gelée Royale und vieles mehr können mit anderen Pumpenköpfen bzw. anderen Maschinen aus unserem Sortiment abgefüllt werden. Lassen Sie sich auf unserer Webseite imk.nassenheider.com inspirieren!

Fill up 2+ visco Kombi M-M für die Mikrodosierung von Gelée Royale
Art.-Nr. 301019*



Fill up 2+ liquid (Kombi L) für Met, Likör, Öl, Saft usw.
Art.-Nr. 301020



Fill up 2 visco mit Trichter für Kleinstmengen Honig
Art.-Nr. 301001 + 305014



Fill up 2+ visco mit Schlauchpumpenkopf (Kombi S-M) für Propolislösung usw.
Art.-Nr. 301014



Fill up 2 visco mit Wägemodul, um z. B. ein Glas mit einem Stück Wabenhonig mit flüssigem Honig aufzufüllen
Art.-Nr. 301001 + 303050



Diese Pumpe ist vorrangig für das Fördern/Umpumpen von Honig und Futtersirup gedacht. Sie ist aber auch zum Vorfördern in einen Trichter geeignet. Drehrichtung und Drehzahl können manuell stufenlos mittels eines Hebels gesteuert werden.

Die Kompatibilität zu vielen unserer Pumpenköpfe ist gewährleistet, so dass viele unterschiedliche Produkte gepumpt werden können.

Weitere Vorteile:

- leichter Transport mittels vier Feststellrollen
- Edelstahlgehäuse inkl. Spritzschutz für den Motor
- im Gehäuse ist ein Kabelfach integriert.

Achtung: Mit dieser Pumpe kann nicht dosiert werden.

Technische Daten

Förderleistung mit Zahnradpumpenkopf "L":

Bienenfuttersaft bis zu 450 kg/h

Honig bis zu 300 kg/h

Spannung: 230 V 50 Hz

Leistung: 110 W

Drehzahl: 0-230 U/min, stufenlos verstellbar mit Hebel

Anschlusskabel 1,5 m mit Schuko-Stecker



Art.-Nr. 306088

Highlight: Integrierter Funkempfänger

Dieser kann Schaltsignale unserer Funk-Niveauschalter oder auch unserer Funk-Zapfpistole empfangen. Einfachste Automatisierung ohne störende Kabel!

ETIKETTENDRUCKER

Lassen Sie Ihre Selbstklebe-Etiketten in großen Stückzahlen in der Druckerei farbig drucken und drucken Sie mit unseren Etikettierern (per Thermotransferverfahren) nur noch Sorte, Charge, Haltbarkeitsdatum, Strichcode usw. nachträglich in Schwarz auf.

Etikettendrucker Micra 106/12

Art.-Nr. 303056



Preiswerter Einstiegsdrucker für kleinere Druckaufkommen.

- Thermodirekt- oder Thermotransferdruck
- Druckbreite bis 106 mm
- serieller, paralleler und USB-Anschluss
- inkl. Software „Labelstar lite“

Etikettendrucker Pica 106/12

Industriestandard mit Metallgehäuse

Art.-Nr. 303058



- Druckbreite bis 106 mm
- Thermodirekt- oder Thermotransferdruck
- 300 dpi - auch für sehr kleine Schriftgrößen geeignet
- serieller, paralleler und USB-Anschluss
- inkl. Software „Labelstar lite“
- eigenes Display
- optionale LAN- und WLAN-Schnittstelle
- optionale Etikettenaufwickelvorrichtung
- auch als Etikettenspender verwendbar

INVERTO = LATEINISCH „UMWENDEN“

Unser „Inverso“ erleichtert Ihnen das Entdecken ungemein.

Das System besteht aus einem stabilen Edelstahlträger, der das Rähmchen aufnimmt und dabei so gut wie keinen Kontakt zu den vollen Waben bekommt. Damit entsteht kein Wabenbruch. Das Wenden des Rähmchens erledigen Sie mit zwei Fingern.

Der Träger ist mittels eines Kugelgelenks mit einem kleinen Kunststofffuß verbunden. Dieser kann mit den beiliegenden Edelstahlschrauben in jeder beliebigen Entdeckelungswanne befestigt werden.

Der NASSENHEIDER Inverso kann an nahezu alle gebräuchlichen Rähmchengrößen angepasst werden.

Die Breite lässt sich stufenlos von 270 mm (Schweizer Hochwaben) bis 460 mm (Dadant) verstellen.

Es gibt zwei Rahmenbreiten – Typ A mit Innenbreite von 30 mm für alle Hoffmann-Rähmchen und Dadant-Honigraum ohne Abstandshalter;

Typ B mit Innenbreite von 40 mm für alle Rähmchen mit aufgenagelten Abstandshaltern.

Es passen also auch Ihre Rähmchen hinein!



FUNKTIONSPRINZIP

Das zu entdeckelnde Rähmchen wird in den Edelstahlrahmen (Träger) gesteckt. Dann wird der Träger um 45° nach hinten gekippt; der Vierkant rastet ein.



Nach dem Entdecken der ersten Seite fasst man das Rähmchen oben in der Mitte an und zieht es nach vorn in die Senkrechte, um es drehen zu können.

Dann dreht man es mit einer leichten Fingerbewegung um 180°.

Nach hinten gedrückt rastet es wieder ein – die zweite Seite kann entdeckelt werden.

EINFACHSTE REINIGUNG

Nach der Entfernung des Sicherungsstiftes lässt sich die Kugel aus dem Fuß nehmen und der Bügel mit heißem Wasser oder Dampf reinigen.

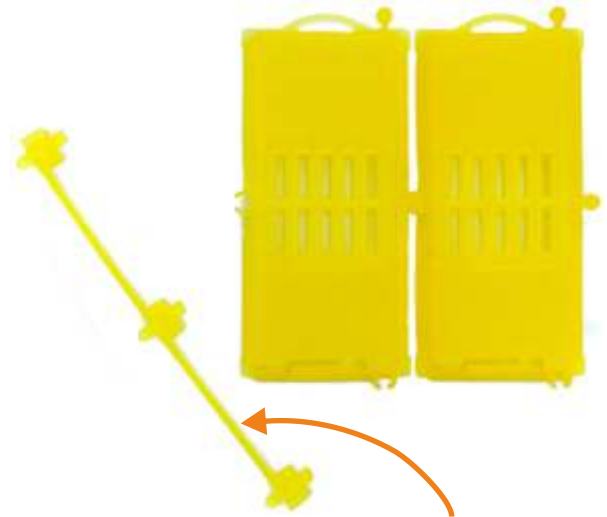
Zum Lieferumfang gehören das Kugelgelenk und der Haltebügel.



DER ULTIMATIVE KÖNIGINNENVERSANDKÄFIG

Stecksystem:

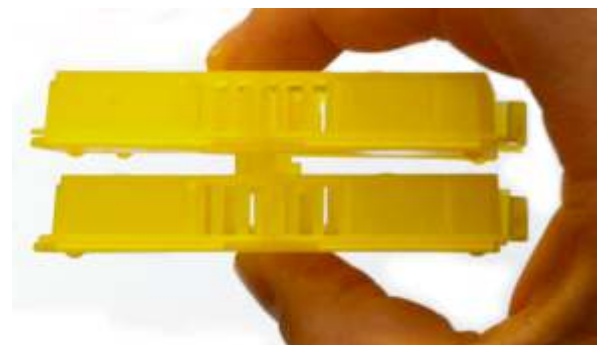
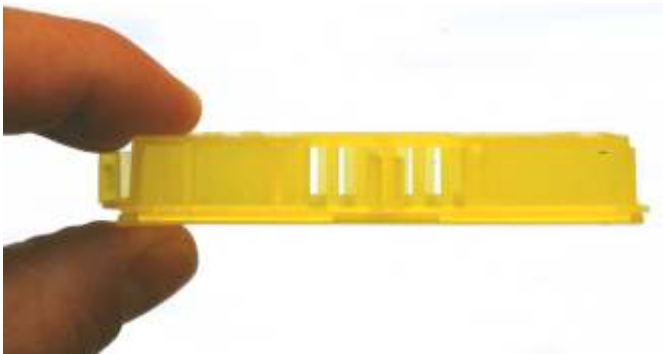
- 2- und 3-dimensional
- Zusatz-Öffnung im Schieber
- optional zu nutzende Feuchtigkeitskammer
- Deutsches Qualitätsprodukt
- unschlagbarer Preis direkt ab Werk



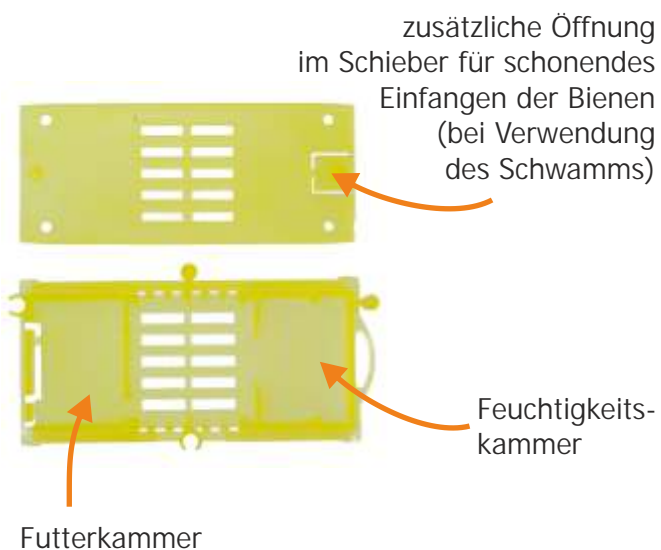
QUEENPUZZLE-STECKSYSTEM ORIGINAL VOM ERFINDER:

zweidimensional
für den Versand im Briefumschlag

dreidimensional (mit Verbindungsstück)
für den Paketversand

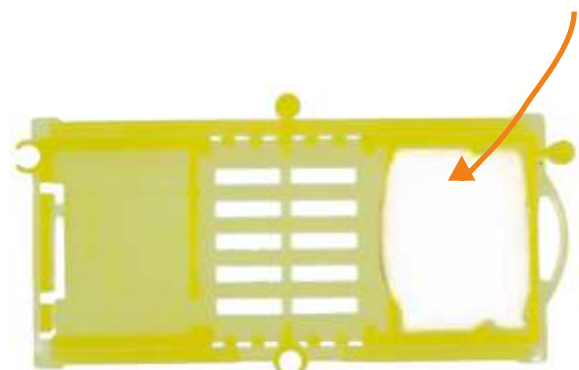


ALLE BESONDERHEITEN AUF EINEN BLICK



FEUCHTIGKEITSKAMMER

Mit einem optional eingelegten Schwämmchen
oder Zellstoff versorgen Sie Ihre wertvolle
Zuchtkönigin mit Wasser.



FÜR EIN NASSENHEIDER-ABFÜLLSYSTEM

- Sollten Sie mehrere Produkte (in diesem Formular auch „Medien“ genannt) abfüllen, können Sie auch mehrere Anfrageformulare ausfüllen - pro Produkt ein Formular. Bitte scannen und mailen bzw. faxen uns dieses Formular, nachdem Sie es ausgefüllt haben. Ein Online-Formular finden Sie unter <http://abf.nassenheider.com/anfrags/index>. Dort können Sie uns auch noch weitere Daten zusenden (Fotos etc.).

- Mehrfachantworten sind möglich.

PRODUKT

Abzufüllendes Produkt: _____

Abfülltemperatur: _____

Viskosität/Zähigkeit:

Zahlenwert + Einheit: _____ Falls Sie keinen Zahlenwert haben - ist Ihr Produkt (bitte ankreuzen) eher flüssig _____ oder eher cremig-pastös _____ ? Die Konsistenz ist etwa vergleichbar mit (z. B. Ketchup etc.): _____

Besteht Ihr Medium aus mehreren Phasen (enthält es z. B. Feststoffe wie Fruchtstücke oder Kerne; enthält es Luft- oder Schaumanteile - ja/nein)? _____

Wenn ja, Feststoffanteil in %: _____ Korngröße in mm: _____ Evtl. Härte: _____

Wenn ja, Bezeichnung der verschiedenen Phasen: _____

Können Sie sicherstellen, dass das Produkt während der gesamten Abfüllzeit homogen bleibt, was Temperatur und Phasenvermischung betrifft (ja/nein)? _____

Schäumt Ihr Produkt bei der Abfüllung (ja/nein)? _____ Wenn ja, stark oder schwach? _____

Hat Ihr Produkt aggressive Inhaltsstoffe (z. B. äth. Öle, Säuren, Laugen, Lösemittel, abrasive Anteile - ja/nein)? _____
Wenn ja, welche, ggf. beschreiben: _____

Ist Ihr Produkt brennbar/explosiv (ja/nein)? _____ Wenn ja, bitte beschreiben: _____

BEHÄLTER

In welche Behälter füllen Sie ab (Flaschen, Gläser etc.)? _____

Aus welchem Material sind die Behälter (Glas, Kunststoff, Metall etc.)? _____

Welche Form haben Ihre Behälter (rund, eckig, oval etc.)? _____
(Bei schwer beschreiblichen Sonderformen senden Sie bitte ein Foto mit ein.)

Welche Oberfläche haben Ihre Behälter (glatt, strukturiert, geriffelt etc.)? _____

Welchen Öffnungs-Durchmesser haben Ihre Behälter (in mm)? _____

Welches Füllvolumen haben Ihre Behälter (in g, ml)? _____

Aus welchem Vorratsbehälter füllen Sie ab (bitte ankreuzen)?

Kanister _____ Fass _____ IBC-Container _____ Tank _____ Sonstiges _____

Bitte wenden.

FÜR EIN NASSENHEIDER-ABFÜLLSYSTEM

Welches Volumen hat Ihr Vorratsbehälter (Liter/Kilogramm)? _____

MENGE

Welche Mengen möchten Sie abfüllen (bitte vorher ankreuzen: Liter _____ oder kg _____)?

Pro Stunde: _____ oder pro Tag: _____ oder pro Monat: _____ Sonstiges: _____

Welche Abfüllgenauigkeit müssen Sie erreichen (in +/- Gramm/Milliliter/Prozent)? _____

Wie oft nutzen Sie die Maschine (bitte ankreuzen)?

Wenige Male/Jahr _____ Wenige Male/Woche _____ Täglich _____ Rund um die Uhr _____

PRODUKTZUFUHR

Wenn technisch möglich, bevorzugen Sie die Produktzufuhr (bitte ankreuzen):

mittels Trichter (max 25 Liter) von oben: _____ oder mittels Schlauch angesaugt aus einem großen Behälter: _____

Möchten Sie mit einem Drehtisch abfüllen (automatische Gläserzufuhr), (ja/nein)? _____

SONSTIGES

Mit welchen Reinigungsmitteln reinigen Sie Ihre Abfüllanlage (Name, evtl. Inhaltsstoffe)? _____

Sonstige Anmerkungen

KONTAKTDATEN

Bitte geben Sie nun Ihre Kontaktdaten für ein individuelles Angebot an (* Pflichtangaben):

ggf. Firma*:

Herr/Frau*

Name*:

Vorname*:

Straße, Hausnummer:

Postleitzahl, Ort*:

Land:

Telefon:

E-Mail*:

ggf. Webseite:

Wir danken für Ihre Nachricht.

Herstellung und Verkauf **Abfüllmaschinen**:

Stefan Weiland Produktservice
Leipziger Str. 33
01097 Dresden
Deutschland



Verkauf: +49(0)351-896691-01
Fax: +49(0)351-896691-99
info@nassenheider.com
www.nassenheider.com

Auch von uns:



Herstellung und Verkauf **Verdunster**:

Joachim Weiland
Werkzeugbau GmbH & Co. KG
Zimmermannsgasse 2
15366 Hoppegarten
Deutschland

Verkauf: +49(0)3342-30 31 21
Fax: +49(0)3342-30 31 23
verdunster@nassenheider.com
www.nassenheider.com